

WAKOL MS 230 木地板弹性粘合剂

技术信息

使用范围

单组份弹性木地板粘合剂，可用于

- 符合 DIN EN 13488 标准的马赛克镶木地板
- 符合 DIN EN 14761 标准的多层镶木地板，厚达 16 mm，长达 200 mm
- 符合 DIN EN 13226 标准的条形地板，宽达 80 mm，长达 600 mm
- 符合 DIN EN 13489 标准的多层实木复合地板

铺设在室内已相应备好的吸收或非吸收性基底上。

搭配 WAKOL 特殊齿形 5 同样适合作为带内置防潮层的粘合剂，仅用于将带凹槽/弹簧连接的镶木地板类型铺设在未加热的水泥板（最大 4 CM%/90 % KRL）和未加热的混凝土板最大重量 %/90 % KRL）上。

特殊属性



- 无溶剂，符合TRGS 610的定义
- 符合DIN EN 14293标准
- 无水 - 木材不会膨胀

- 1) 根据GEV的标准被列为EMICODE级别EC1 PLUS：挥发性极低
- 2) 符合法国法规的排放等级
- 3) 铺设材料，含甲氧基硅烷
- 4) 根据DIBt准则通过排放测试的建筑产品：Wakol GmbH，66954 Pirmasens，Z-155.10-10木地板粘合剂
- 5) 系统中的互联系统保障，带批准的Loba LOBADUR油漆。参见<http://www.loba.de/ueber-loba/unternehmen/connected-systems.html>。
- 6) 适用于地暖
- 7) 可承受座椅滚轮的负荷

技术数据

原料基础：	硅烷改物
开放时间：	无
铺设时间：	约 40 分钟
凝固时间：	约24小时

清洁剂： WAKOL RT 5960清洁布
在粘合剂凝固前贮存时间： 室温下18个月
贮存温度： 耐冻

涂敷方式和用量⁸⁾

TKB B3	800 - 1000 g/m ²	马赛克镶木地板，多层镶木地板，小尺寸镶木地板成品
TKB B5	700 - 900 g/m ²	大尺寸多层实木复合地板
TKB B11	1000 - 1200 g/m ²	条形地板，多层镶木地板，小尺寸多层实木复合地板
TKB B13	1100 - 1300 g/m ²	大尺寸多层实木复合地板
WAKOL特殊齿形5	1700 - 1800 g/m ²	带凹槽/弹簧连接的镶木地板类型，相对空气湿度4 CM%或90 %

8) 用量取决于基底的结构和吸收能力

基底

基底以及室内气候条件必须符合有效标准和说明的要求。基底必须符合持续干燥、牢固、平整、无裂缝、无污物和无妨碍粘合的物质的要求。

根据制造商规定或有效标准和说明对硫酸钙板进行机械预处理并清理干净。如果无缝地面保持无尘状态，可以将镶木地板直接粘在基底上。如果需要底漆，可以在水泥和硫酸钙无缝地面上使用 WAKOL D 3055 木地板底漆。在沥青板上只能使用 Wakol 反应性树脂底漆、WAKOL PU 280 聚氨酯底漆或 WAKOL MS 330 硅烷底漆。

在未加热的水泥板（相对空气湿度 4 CM %或 90 %）可以使用 Wakol MS 木地板粘合剂作为防潮层。在使用 WAKOL 特殊齿形 5 时只允许铺设上述带凹槽/弹簧连接的镶木地板类型。

加工

用齿状刮刀均匀地涂抹在基底上，同时防止粘合剂积在一处。立即安装镶木地板并用力按压。注意充分湿润木材底面。

工具在使用后立即用 WAKOL RT 5960 清洁布进行清洁。粘合剂在凝固后只能机械地去除。

重要提示

处理时地板温度不得低于+15 °C，室内温度不低于+18 °C，室内空气湿度最好保持在 40 %到 65 %之间，最大 75 %。所有数据均针对 20°C 的温度和 50%的相对空气湿度。

在寒冷天气需及时将所有铺设材料放在温暖的室内保温。

不要将粘合剂直接用于沥青，先用 Wakol 反应性树脂底漆以及 WAKOL PU 280 聚氨酯底漆进行预涂。

原则上需避免将粘合剂用于镶木地板接缝处，因为可能会导致与表面处理产品产生不应有的相互作用。

我们建议使用标有互联系统图标并相互搭配的 Wakol 粘合剂和 Loba 油漆。

我们保证提供质量始终如一的高品质产品。所有信息均基于实验和多年的实践经验并参照标准条件。对于因所使用材料的多样性和不同施工现场条件（我们无法影响）导致的索赔，我们不承担任何责任。因此我们建议进行充分的自检。

务必注意地板制造商的铺设说明以及当前有效的标准和说明。我们非常乐意为您提供技术咨询。

请通过 www.wakol.com 查看最新版本的产品数据页。

随着 2020 年 5 月 26 日本技术信息的发布，之前的所有信息版本都将失效。